

МИНИМИЗАЦИЯ КОЛИЧЕСТВА СПО ЭЦН НА НКТ

ОПИСАНИЕ ПРОБЛЕМЫ

 Компания ежегодно затрачивает значительные денежные средства на спуско-подъемные операции с выполнением дорогостоящего ремонта бригадой подземного ремонта скважин, аренду, транспортировку и ремонт насоснокомпрессорных труб (НКТ).



ЗАДАЧА

- Необходимы технологии позволяющие:
- эксплуатировать погружные насосы (УЭЦН, УШГН) без НКТ;
- проводить ремонты скважин без извлечения НКТ;
- заменить стальные НКТ.

ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНИТЕЛЮ

- Глубокие знания процесса нефтедобычи;
- Успешный опыт решения нестандартных задач;
- Готовность к опытно-промышленным испытаниям и НИОКР;
- Независимость от зарубежного оборудования и программного обеспечения.

ОЖИДАНИЯ ОТ УЧАСТНИКА

- Анализ и понимание поставленных задач;
- Предложение наиболее рентабельных решений;
- Готовность сопровождать работу от внедрения до получения результатов;
- Готовность к модернизации, совершенствованию оборудования под требования Компании.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОДУКТУ

- Отсутствие необходимости привлечения подъемного агрегата и бригады ПРС;
- Применимость при наличии осложняющих факторов (асфальто-смоло-парафиновые отложения, отложения солей, высоковязкая эмульсия, механические примеси);
- Совместимость с существующими типами применяемых устьевых арматур.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СКВАЖИН

- Эксплуатационные колонны диаметром от 102 до 168 мм;
- Глубина от 300 до 2000 м;
- Способ эксплуатации УШГН, УЭЦН;
- Дебит от 2 до 200 м³/сут;
- Обводненность до 99%.

ЗАКАЗЧИК



ПАО «Татнефть» – Центр технологического развития